

Central para portões PLT350



Funcionamento: Sequencial, abre ao primeiro comando, pára no segundo e fecha no terceiro. Quando no modo automático, abre aguarda o tempo de pausa e fecha.

Tempo de abertura/fechamento: Deve ser ajustado no trimpot indicado no desenho (tempo máximo de 45s). Para tempos maiores fazer pedido especial.

Contador de tempo digital: Com este recurso, evita-se o desgaste da embreagem da máquina mesmo que falhe o fim-de-curso. Funciona somente em paradas intermediárias (por controle-remoto ou fotocélula), **sem necessidade de ajuste pelo instalador**. A cada operação de abertura/fechamento o contador interno se atualiza.

Instalação - manualmente deixar o portão meio aberto e seguir as instruções:

- 1 - Codificar a central e todos os controles-remotos com o mesmo código.
 - 2 - Selecionar a tensão de alimentação na placa da central (127 ou 220 VCA).
 - 3 - Posicionar os trimpots A/F e PAUSA na metade.
 - 4 - Ligar a fiação deixando por último a alimentação 127/220 VCA.
 - 5 - Alimentar a central (recomendamos colocar uma chave geral para evitar choques elétricos).
 - 6 - Acionar o controle-remoto, o portão deverá abrir, se fechar, desligar a central e inverter os fios do motor (bornes 4 e 5).
 - 7 - Fechar o portão manualmente.
 - 8 - Acionar o controle-remoto, o portão deverá abrir, se não abrir, inverter os fios dos fins-de-curso (bornes 7 e 8)
 - 9 - Se necessário reajustar os tempos, aguardar sempre o fechamento do portão para fazer novo ajuste do trimpot A/F.
-

Características:

- Tamanho reduzido (65x108x47mm), podendo ser colocada junto da máquina.
 - Ligação por conectores.
 - Radiorreceptor em 315 Mhz e decodificador com até 19.683 combinações.
 - Saída para acionamento de lâmpada e fecho eletromagnético.
 - Entrada para sinal de fotocélula de segurança (positivo).
 - **Entrada para ligar chave de comando (interruptor *pushbutton*), função nova acrescentada a partir da placa PLT350A.**
-

Esquema de ligações:

